

詳細は裏面をご覧ください

SEEM440



- 4枚刃、40度ねじれ、粗びきから仕上げまで非常に汎用性の高いエンドミル。
- 大きなチップポケットで、良好な切り屑排出性を実現。
- 不等分割により、ビビリ防止。
- 高品位の超微粒子超硬と耐熱温度の高いAlCrN系コーティングで一般鋼から難削材まで対応。



RCEM440



- 4枚刃、40度ねじれのラフィングエンドミル。
- 不等分割および40度ねじれで、静かな切削音。
- ファインピッチにより、低抵抗を実現。
- 適度なコーナー部C面により欠損防止。
- スリムシャントタイプのレパートリーを追加。
- 抜群のコストパフォーマンス。



SUSファイター

SJDM440



- 耐熱温度の高いTiSi系コーティングで耐摩耗性を向上
- シャント部に向かって芯厚が厚くなる形状で高剛性
- HRC35以上の硬めの被削材、ステンレスやインコネルなどの難削材に対応した高パフォーマンスなスクエアエンドミル



RAUM340



- 3枚刃、40度ねじれの非鉄金属加工用ラフィングエンドミル。
- 切削抵抗が少なく加工音が静か。ワークの変形も少ない。
- 抜群の切り屑排出性。
- コーナー部はR付きで、首逃がしタイプ



SAUM345



- 3枚刃、45度ねじれ、ピンコート仕様。
- ノンコートタイプで、非鉄金属加工用。
- シャープな刃先で切れ味良好、綺麗な仕上げ面。
- 刃長が2.5D程度のミディアム刃



SAUM345

ロングネックタイプ



- 3枚刃、45度ねじれ、ピンコート仕様。
- ノンコートタイプで、非鉄金属加工用。
- シャープな刃先で切れ味良好、綺麗な仕上げ面。
- 有効長が長い首逃がしタイプ

