

特典

新製品MFH Harrier-Dは、**刃数×10個購入につき、取り付くホルダ進呈**
 ※その他シリーズは、新規採用で**インサート10個購入につき、取り付くホルダ50%引き**
 (お申込み上限 1社5口まで)

高能率 高送りカッタ

MFHシリーズ

NEW MFH Harrier-D 登場



カタログ (PDF) はこちら



製品動画は
こちら

POINT
ポイント

1 核心技術の獲得へ

(主流ニーズと特殊ニーズを捉えた開発)

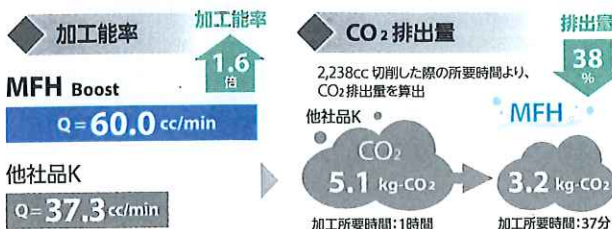
MFH Harrier-D 特長

- MFHの3次元凸型切れ刃を継承**
※ワーク接触時の衝撃抑制
- 低切り込み角**
※切りくず厚みが薄く、高送り加工が可能
- 両面8コーナ**
※ランニングコストを削減、高い経済性



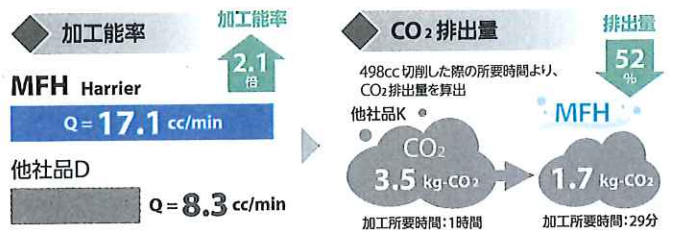
半導体製造装置 SUS316L MFH Boost

ホルダ: MFH32-S32-04-5T
 インサート: LOMU040410ER-GM PR1535
 <切削条件>
 $V_c = 100 \text{ m/min}$, $n = 1,000 \text{ min}^{-1}$
 $ap \times ae = 1.0 \times 20 \text{ mm}$, $fz = 0.6 \text{ mm/t}$
 $V_f = 3,000 \text{ mm/min}$



航空機部品 Ti-6Al-4V MFH Harrier

ホルダ: MFH063R-10-6T-27M
 インサート: SOMT100420ER-GM PR1535
 <切削条件>
 $V_c = 50 \text{ m/min}$, $n = 250 \text{ min}^{-1}$
 $ap \times ae = 1.0 \times \sim 38 \text{ mm}$, $fz = 0.3 \text{ mm/t}$
 $V_f = 450 \text{ mm/min}$, Wet (外部給油)



フレーム SUS304 MFH Mini

ホルダ: MFH20-S20-03-4T
 インサート: LOGU030310ER-GM PR1525
 <切削条件>
 $V_c = 110 \text{ m/min}$, $n = 1,750 \text{ min}^{-1}$
 $ap \times ae = 0.8 \times 20 \text{ mm}$, $fz = 0.5 \text{ mm/t}$
 $V_f = 3,500 \text{ mm/min}$, Wet

